

# VZ DN 10 À 50

PVC-U



Clapet de pied



# VZ

## DN 10 à 50

Le clapet de pied VZ permet d'autoriser le passage du fluide dans une seule direction.

### CLAPET DE PIED

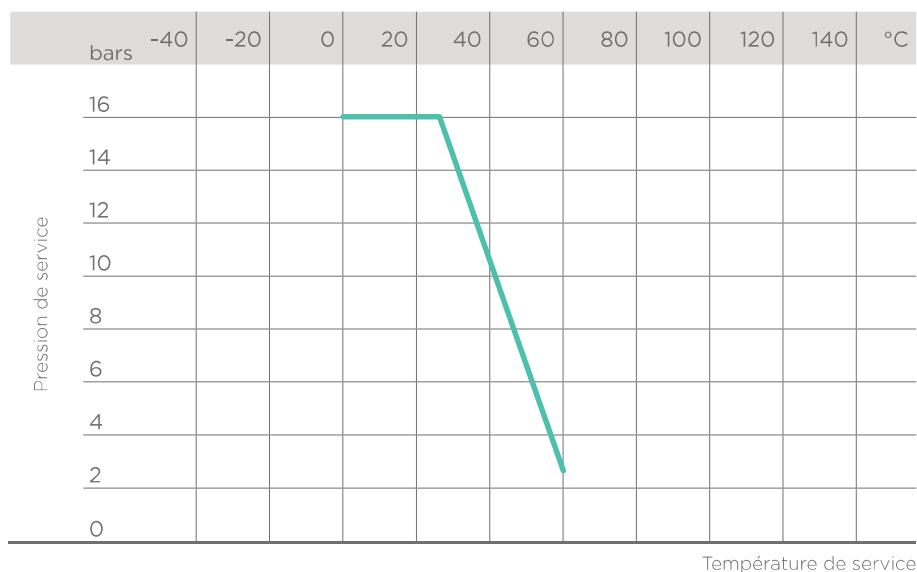
- Système d'assemblage par collage et par filetage.
- **Aucune partie métallique en contact avec le fluide.**
- **Piston muni d'un lest** pour pouvoir travailler avec des fluides de forte densité.
- Pertes de charge limitées. Contre-pression réduite pour garantir l'étanchéité parfaite.
- **Compatibilité du matériau du clapet** (PVC-U) avec le transport d'eau, eau potable et autres substances alimentaires selon les **réglementations en vigueur.**
- Possibilité d'effectuer l'entretien avec le corps de vanne installé.

| Spécifications techniques      |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Fabrication</b>             | Clapet de pied   |
| <b>Gamme de dimensions</b>     | DN 10 à 50   |
| <b>Pression nominale</b>       | PN 16 pour de l'eau à 20 °C  |
| <b>Plage de température</b>    | 0 °C à 60 °C   |
| <b>Standard d'accouplement</b> | <b>Collage :</b> EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028<br>Compatibles avec les tuyaux selon EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016<br><b>Vissage :</b> ISO 228-1, DIN 2999       |
| <b>Références normatives</b>   | <b>Critères de fabrication :</b> EN ISO 16137, EN ISO 1452, EN ISO 15493<br><b>Méthodes et conditions requises pour les tests :</b> ISO 9393<br><b>Critères d'installation :</b> DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242 |
| <b>Matériaux de la vanne</b>   | PVC-U  |
| <b>Matériaux d'étanchéité</b>  | EPDM   |

# DONNÉES TECHNIQUES

## VARIATION DE LA PRESSION EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE

Pour l'eau et les fluides non dangereux vis-à-vis desquels le matériau est considéré comme étant CHIMIQUEMENT RÉSISTANT. Pour les autres cas une diminution de la pression nominale PN est nécessaire. (25 ans coefficient de sécurité inclus).



## PRESSIONS MINIMALES POUR L'OUVERTURE DU CLAPET

| DN  | 10    | 15    | 20    | 25    | 32    | 40    | 50    |
|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| bar | 0,008 | 0,008 | 0,009 | 0,014 | 0,017 | 0,018 | 0,021 |

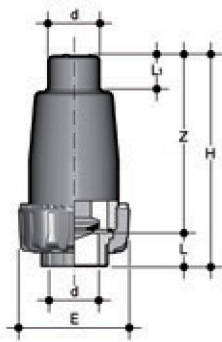
## CONTRE-PRESSION MINIMALE POUR GARANTIR L'ÉTANCHÉITÉ (PISTON EN POSITION FERMÉE)

| DN                  | 10  | 15  | 20  | 25  | 32  | 40  | 50  |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| mm H <sub>2</sub> O | 150 | 150 | 200 | 350 | 350 | 350 | 350 |

Les données se réfèrent à des joints non usés.

Les données contenues dans cette brochure sont fournies en toute bonne foi. FIP n'assume aucune responsabilité pour les données qui ne dérivent pas directement des normes internationales. FIP se réserve le droit d'apporter toute modification aux produits présentés dans cette brochure. L'installation et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié.

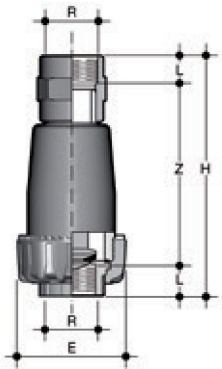
# DIMENSIONS



## VZIV

Clapet de pied avec embouts mâles à coller, série métrique

| d  | DN | PN | E   | H   | L  | L <sub>1</sub> | Z   | g    | Code     |
|----|----|----|-----|-----|----|----------------|-----|------|----------|
| 16 | 10 | 16 | 55  | 101 | 14 | 15             | 87  | 105  | VZIV016E |
| 20 | 15 | 16 | 55  | 103 | 16 | 18             | 87  | 120  | VZIV020E |
| 25 | 20 | 16 | 66  | 125 | 19 | 20             | 106 | 210  | VZIV025E |
| 32 | 25 | 16 | 75  | 150 | 22 | 24             | 128 | 350  | VZIV032E |
| 40 | 32 | 16 | 87  | 171 | 26 | 28             | 145 | 560  | VZIV040E |
| 50 | 40 | 16 | 100 | 187 | 31 | 34             | 156 | 760  | VZIV050E |
| 63 | 50 | 16 | 122 | 223 | 38 | 41             | 185 | 1340 | VZIV063E |

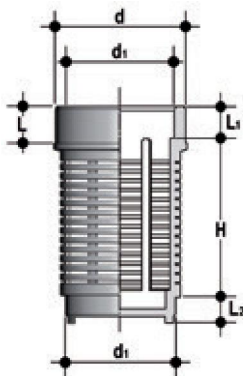


## VZFV

Clapet de pied avec embouts taraudés pas cylindrique gaz

| R      | DN | PN | E   | H   | L    | Z     | g    | Code     |
|--------|----|----|-----|-----|------|-------|------|----------|
| 1/2"   | 15 | 16 | 55  | 124 | 15   | 94    | 135  | VZFV012E |
| 3/4"   | 20 | 16 | 66  | 149 | 16,3 | 116,4 | 230  | VZFV034E |
| 1      | 25 | 16 | 75  | 175 | 19,1 | 136,8 | 390  | VZFV100E |
| 1" 1/4 | 32 | 16 | 87  | 200 | 21,4 | 157,2 | 620  | VZFV114E |
| 1" 1/2 | 40 | 16 | 100 | 209 | 21,4 | 166,2 | 860  | VZFV112E |
| 2      | 50 | 16 | 122 | 248 | 25,7 | 196,6 | 1520 | VZFV200E |

# ACCESSOIRES



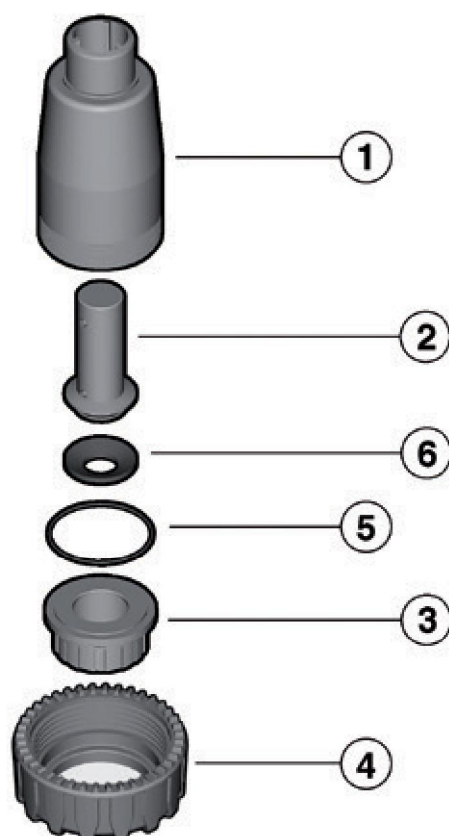
## SZIV

Crépine d'aspiration avec embouts mâle et femelle à coller au clapet de pied VZ

| d <sub>1</sub> | d  | H    | L    | L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | Code    |
|----------------|----|------|------|----------------|----------------|---------|
| 16             | 20 | 34,5 | 8    | 7,5            | 6,5            | SZIV016 |
| 20             | 25 | 44   | 9,5  | 8,5            | 7,5            | SZIV020 |
| 25             | 32 | 57   | 11   | 9,5            | 8,5            | SZIV025 |
| 32             | 40 | 67   | 13   | 11             | 10             | SZIV032 |
| 40             | 50 | 58,5 | 15,5 | 13             | 11,5           | SZIV040 |
| 50             | 63 | 77,5 | 19   | 15             | 13             | SZIV050 |
| 63             | 75 | 93,5 | 22   | 19             | 15,5           | SZIV063 |

# COMPOSANTS

## VUE ÉCLATÉE



- 1 · Corps (PVC-U - 1)
- 2 · Piston (PVC-U - 1)
- 3 · Collet (PVC-U - 1)

- 4 · Écrou union (PVC-U - 1)
- 5 · Joint du corps (EPDM - 1)\*

- 6 · Siège du piston (EPDM - 1)\*

\* Pièces de rechange

Le matériau du composant et la quantité fournie sont indiqués entre parenthèses

## DÉMONTAGE

- 1) Isoler le clapet du fluide et purger toute la ligne en amont.
- 2) Dévisser l'écrou union de fermeture (4).
- 3) Retirer le collet (3) et le joint du corps (5).
- 4) Retirer le piston (2) et le siège (6).

## MONTAGE

- 1) Placer le joint du corps (5) et le siège du piston (6) dans leur logement.
- 2) Insérer le piston (2) dans le corps (1).
- 3) Placer le collet (3).
- 4) Serrer l'écrou union (4).



**Remarque :** pendant les opérations de montage, il est conseillé de lubrifier les joints en élastomère. L'emploi d'huiles minérales est déconseillé, car elles sont agressives pour le caoutchouc EPDM.

## INSTALLATION

Le clapet de pied FIP doit toujours être installé à la verticale, avec l'écrou union tourné vers le bas, comme il est indiqué sur la fig. 1.

Fig. 1

