

# VV DN 10 À 50

PVC-U



Vanne à siège incliné



# VV

## DN 10 à 50

La vanne à siège incliné VV est une vanne de réglage et d'arrêt multi-tours indiquée pour les applications pour fluides propres.

### VANNE À SIÈGE INCLINÉ

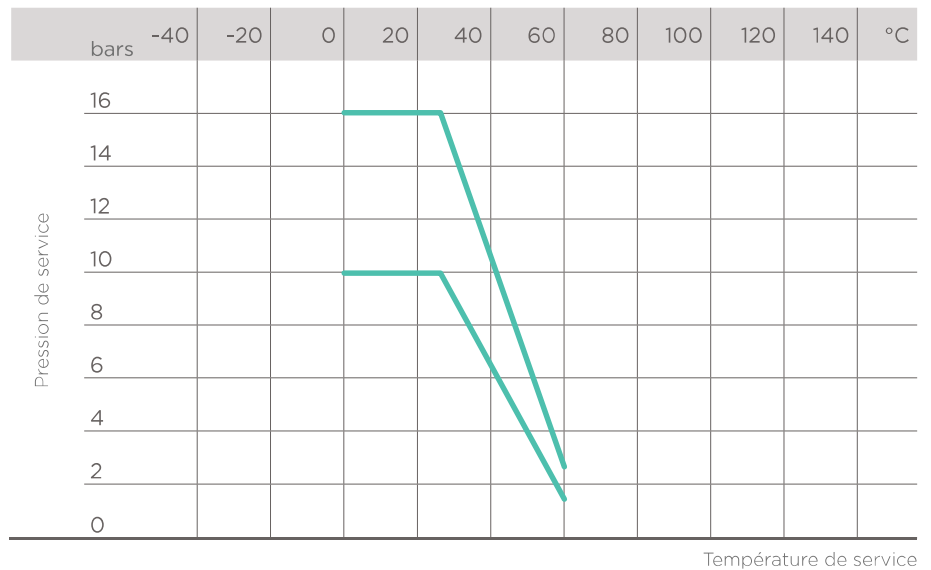
- Système d'assemblage par collage, par vissage et par bridage.
- Installation possible en toutes positions.
- **Aucune partie métallique en contact avec le fluide.**
- **Compatibilité du matériau de la vanne** (PVC-U) avec le transport d'eau, de l'eau potable et autres substances alimentaires, selon les **réglementations en vigueur.**
- Possibilité d'effectuer l'entretien avec le corps de vanne installé.

Spécifications techniques	
<b>Fabrication</b>	Vanne de régulation et d'arrêt à siège incliné
<b>Gamme de dimensions</b>	DN 10 à 50
<b>Pression nominale</b>	<b>DN 10 à 25</b> PN 16 pour de l'eau à 20 °C <b>DN 32 à 50</b> PN 10 pour de l'eau à 20 °C
<b>Plage de température</b>	0 °C à 60 °C
<b>Standard d'accouplement</b>	<b>Collage :</b> EN ISO 1452, EN ISO 15493, BS 4346-1, DIN 8063, NF T54-028, ASTM D 2467, JIS K 6743. Compatibles avec les tuyaux selon EN ISO 1452, EN ISO 15493, DIN 8062, NF T54-016, ASTM D 1785, JIS K 6741 <b>Vissage :</b> ISO 228-1, DIN 2999, ASTM D 2467, JIS B 0203. <b>Bridage :</b> ISO 7005-1, EN ISO 1452, EN ISO 15493, EN 558-1 (DN 10à50), DIN 2501, ANSI B16,5 Cl. 150, JIS B 2220.
<b>Références normatives</b>	<b>Critères de fabrication :</b> EN ISO 1452, EN ISO 15493 <b>Méthodes et conditions requises pour les tests :</b> ISO 9393 <b>Critères d'installation :</b> DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
<b>Matériaux de la vanne</b>	PVC-U
<b>Matériaux d'étanchéité</b>	EPDM+PE (EPDM+PTFE ou FPM+PTFE sur demande)
<b>Options de commande</b>	Commande manuelle

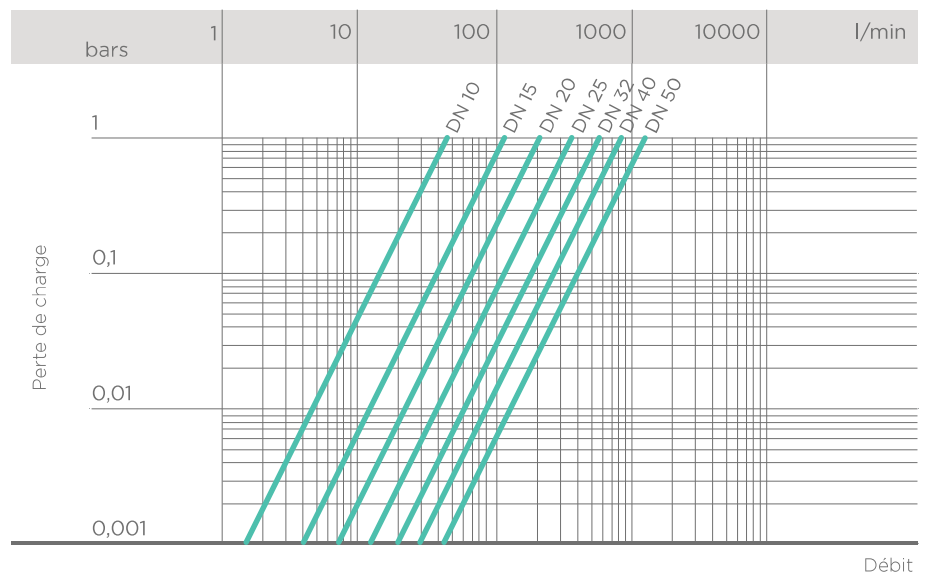
# DONNÉES TECHNIQUES

## VARIATION DE LA PRESSION EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE

Pour l'eau et les fluides non dangereux vis-à-vis desquels le matériau est considéré comme étant CHIMIQUEMENT RÉSISTANT. Dans les autres cas, une diminution de la pression nominale PN est nécessaire. Espérance de vie de 25 ans, facteur de sécurité inclus.



## DIAGRAMME DES PERTES DE CHARGE



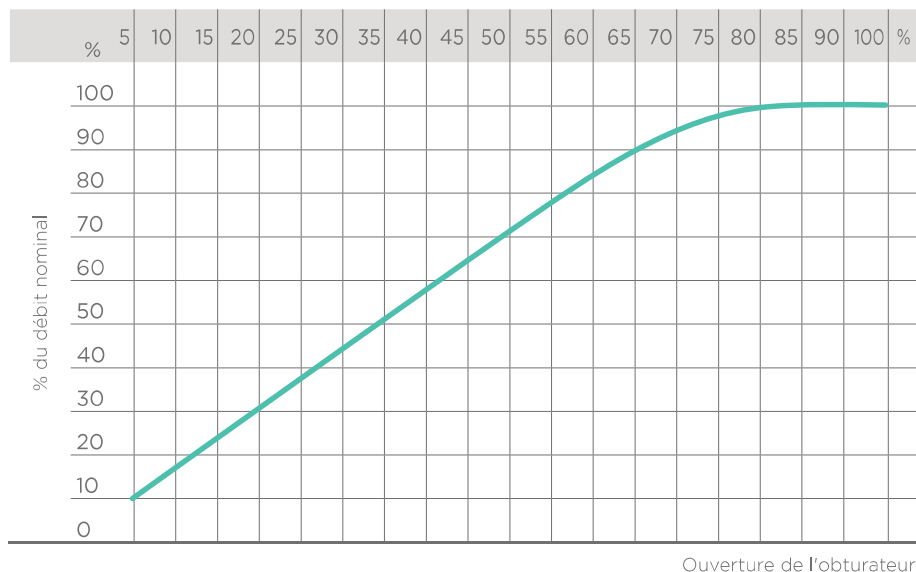
## COEFFICIENT DE DÉBIT $K_v100$

Par coefficient de débit  $K_v100$ , on entend le débit Q en litres par minute d'eau à 20 °C, qui génère une perte de charge  $\Delta p = 1$  bar pour une position déterminée de la vanne.

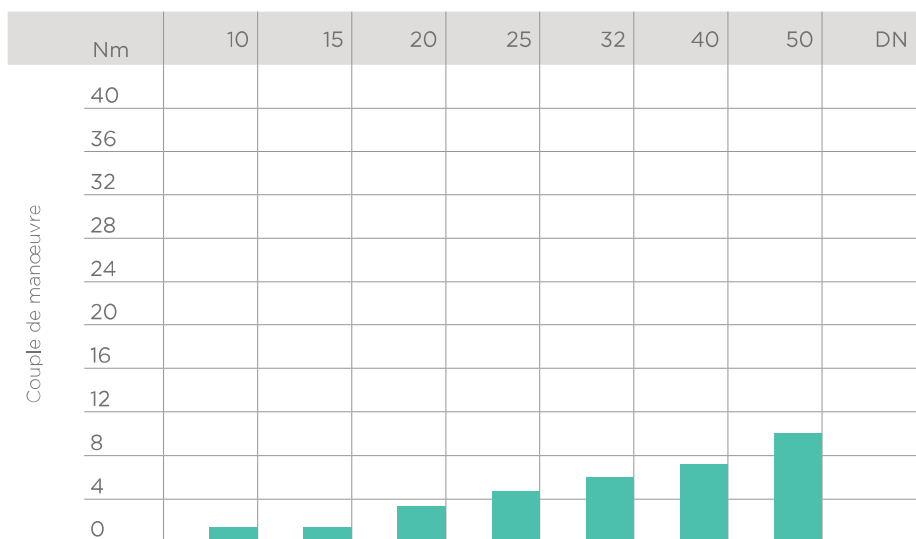
Le tableau indique les valeurs  $K_v100$  pour une vanne complètement ouverte.

DN	10	15	20	25	32	40	50
$K_v100$ l/min	47	110	205	375	560	835	1300

## COURBE DE DÉBIT EN FONCTION DE L'OUVERTURE

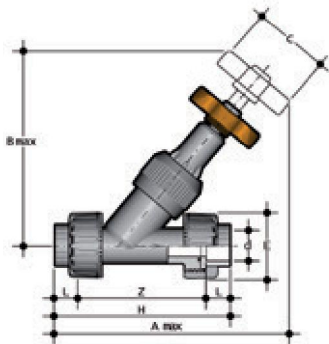


## COUPLE DE MANŒUVRE À LA PRESSION MAXIMALE DE SERVICE



Les données contenues dans cette brochure sont fournies en toute bonne foi. FIP n'assume aucune responsabilité pour les données qui ne dérivent pas directement des normes internationales. FIP se réserve le droit d'apporter toute modification aux produits présentés dans cette brochure. L'installation et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié.

# DIMENSIONS

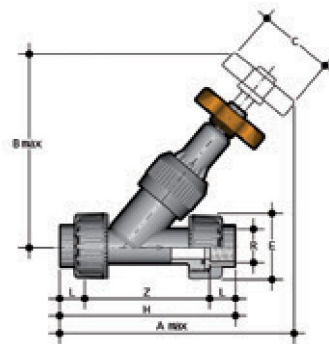


## VVUIV

Vanne à siège incliné à embouts union femelles à coller, série métrique

d	DN	PN	A max	B max	C	E	H	L	Z	g	Code
16	10	16	170	124	60	55	135	14	107	238	VVUIV016E
20	15	16	173	124	60	55	135	16	103	251	VVUIV020E
25	20	16	197	146	60	66	158	19	120	413	VVUIV025E
32	25	16	223	173	70	75	176	22	132	621	VVUIV032E
40	32	16	258	195	85	87	207	26	155	903	VVUIV040E
50	40	16	295	222	105	100	243	31	181	1320	VVUIV050E
63	50	16	359	269	130	120	298	38	222	2238	VVUIV063E

autres standards de raccordement disponibles sur demande

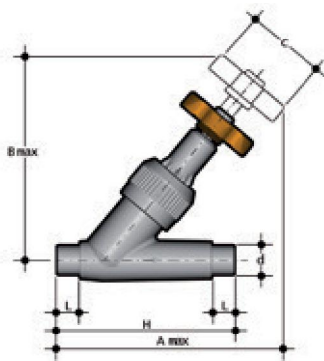


## VVUFV

Vanne à siège incliné à embouts union taraudés pas cylindrique gaz

R	DN	PN	A max	B max	C	E	H	L	Z	g	Code
3/8"	10	16	170	124	60	55	135	11,4	112,2	238	VVUFV038E
1/2"	15	16	173	124	60	55	143	15	113	251	VVUFV012E
3/4"	20	16	197	146	60	66	160	16,3	127,4	413	VVUFV034E
1"	25	16	223	173	70	75	183	19,1	144,8	621	VVUFV100E
1" 1/4	32	10	258	195	85	87	214	21,4	171,2	903	VVUFV114E
1" 1/2	40	10	295	222	105	100	235	21,4	192,2	1320	VVUFV112E
2"	50	10	359	269	130	120	285	25,7	233,6	2238	VVUFV200E

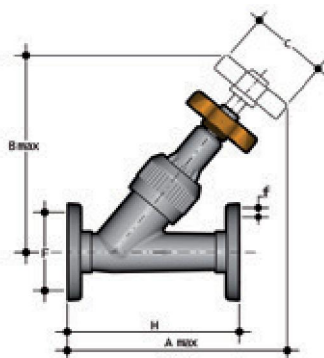
autres standards de raccordement disponibles sur demande



## VVDV

Vanne à siège incliné avec embouts mâles à coller, série métrique

d	DN	PN	A max	B max	C	H	L	g	Code
16	10	16	136	124	60	114	14	150	VVDV016E
20	15	16	146	124	60	124	16	160	VVDV020E
25	20	16	165	146	60	144	19	250	VVDV025E
32	25	16	188	173	70	154	22	380	VVDV032E
40	32	10	217	195	85	174	26	480	VVDV040E
50	40	10	247	222	105	194	31	820	VVDV050E
63	50	10	299	269	130	224	38	1345	VVDV063E



## VVOV

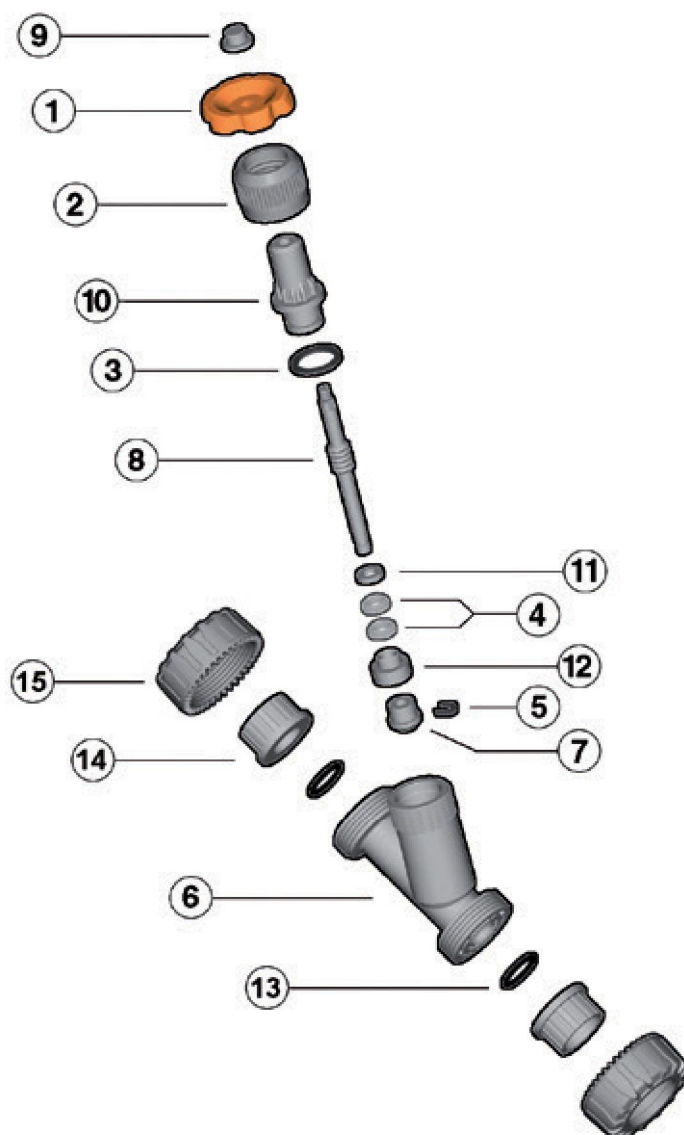
Vanne à siège incliné avec brides fixes perçages PN10/16

d	DN	PN	A max	B max	C	E	F	f	H	g	Code
20	15	16	146	124	60	65	65	14	130	300	VVOV020E
25	20	16	166	146	60	75	75	14	150	455	VVOV025E
32	25	16	191	173	70	85	85	14	160	655	VVOV032E
40	32	10	219	195	85	100	100	18	180	1025	VVOV040E
50	40	10	249	222	105	110	110	18	200	1390	VVOV050E
63	50	10	302	269	130	125	125	18	230	2155	VVOV063E

disponible sur demande : version VVOAV à brides fixes trou ANSI B 16,5 Cl. 150 #FF

# COMPOSANTS

## VUE ÉCLATÉE



- 1 · Volant (PVC-U - 1)
- 2 · Écrou (PVC-U - 1)
- 3 · Joint torique (EPDM-FPM - 1)\*
- 4 · Siège (PE-PTFE - 2)\*

- 5 · Cavalier (PVC-U - 1)
- 6 · Corps (PVC-U - 1)
- 7 · Obturateur (PVC-U - 1)
- 8 · Tige (PVC-U - 1)
- 9 · Écrou (PVC-U - 1)
- 10 · Chemise (PVC-U - 1)

- 11 · Butée (PVC-U - 1)
- 12 · Compresseur (PVC-U - 1)
- 13 · Joint d'étanchéité torique du collet (EPDM-FPM - 2)
- 14 · Collet (PVC-U - 2)
- 15 · Écrou union (PVC-U - 2)

\* Pièces de rechange

Le matériau du composant et la quantité fournie sont indiqués entre parenthèses

## DÉMONTAGE

- 1) Isoler la vanne du flux du liquide.
- 2) Dévisser l'écrou (2) dans le sens anti-horaire et dégager du corps (6) le bloc de manoeuvre au complet.
- 3) Dégager le cavalier (5) et ôter l'obturateur (7).
- 4) Dégager le compresseur (12).
- 5) Dévisser l'écrou (9) et ôter le volant (1) et l'écrou (2).
- 6) Tourner la tige (8) dans le sens horaire et la retirer complètement par le couvercle (10). Il est alors possible d'accéder aux sièges (4), à la bague de butée (11) et au joint torique (3) qui peuvent être facilement dégagés.

## MONTAGE

- 1) Insérer la tige (8) dans le couvercle (10) et visser dans le sens anti-horaire
- 2) Insérer dans l'ordre : le joint torique (3), la bague de fond (11) et les joints en V (4).
- 3) Enfiler l'écrou union (2) sur la tige, visser le volant (1) et l'écrou (9).
- 4) Enfiler le compresseur (12) et l'obturateur (7) sur la tige (8), insérer le cavalier (5) dans son logement.
- 5) Insérer le bloc ainsi obtenu dans le corps en veillant à ce que la clavette de positionnement du couvercle coïncide bien avec la rainure dans le corps.
- 6) Bloquer l'écrou union.



**Remarque :** les opérations d'entretien peuvent être effectuées avec le corps de vanne installé ; pendant les opérations de montage, il est conseillé de lubrifier les joints en élastomère. L'emploi d'huiles minérales est déconseillé, car elles sont agressives pour le caoutchouc EPDM.

## INSTALLATION

- 1) Orienter la vanne de sorte que la flèche imprimée sur le corps indique la direction du fluide.
- 2) Au cas où la vanne serait installée à la verticale, si l'assemblage est fait par collage, s'assurer que la colle ne coule pas à l'intérieur du corps, ce qui endommagerait le siège.
- 3) Avant de mettre la vanne en service, s'assurer que l'écrou union est bien serrée (2).

## AVERTISSEMENTS

- Ne pas utiliser d'air comprimé ou d'autres gaz pour l'essai des lignes thermoplastiques.
- Éviter toujours les brusques manoeuvres de fermeture et protéger la vanne contre les manoeuvres accidentelles.



