

RV DN 15 À 100

PPH



Filtre à tamis



RV DN 15 À 100

Le filtre à tamis RV limite le passage de particules solides présentes dans le fluide au moyen d'une petite grille filtrante.

FILTRE À TAMIS

- Système d'assemblage par soudage, par vissage et par bridage
- **Filtre** monté sur un support **facilement amovible** qui facilite le nettoyage ou le remplacement du filtre.
- **Compatibilité du matériau de la vanne** (PP-H) avec le transport d'eau, eau potable et autres substances alimentaires selon les **réglementations en vigueur**
- Possibilité d'effectuer l'entretien avec le corps de vanne installé

Spécifications techniques	
Fabrication	Filtre à tamis
Gamme de dimensions	DN 15 à 100
Pression nominale	DN 15 à 50 : PN 10 pour de l'eau à 20 °C DN 65 : PN 6 pour de l'eau à 20 °C DN 80 à 100 : PN 4 pour de l'eau à 20 °C
Plage de température	0 °C à 100 °C
Standard d'accouplement	Soudage : EN ISO 15494. Compatibles avec les tuyaux selon EN ISO 15494 Vissage : ISO 228-1, DIN 2999 Bridage : ISO 7005-1, EN 1092-1, EN ISO 15494, EN 558-1, DIN 2501, ANSI B16.5 cl.150
Références normatives	Critères de fabrication : EN ISO 15494 Méthodes et conditions requises pour les tests : ISO 9393 Critères d'installation : DVS 2202-1, DVS 2207-11, DVS 2208-1, UNI 11318
Matériaux de la vanne	Corps : PP-H Filtre : PP
Matériaux d'étanchéité	EPDM ou FPM

DONNÉES TECHNIQUES

VARIATION DE LA PRESSION EN FONCTION DE LA TEMPÉRATURE

Pour l'eau et les fluides non dangereux vis-à-vis desquels le matériau est considéré comme étant CHIMIQUEMENT RÉSISTANT. Dans les autres cas, une diminution de la pression nominale PN est nécessaire (espérance de vie de 25 ans, facteur de sécurité inclus).

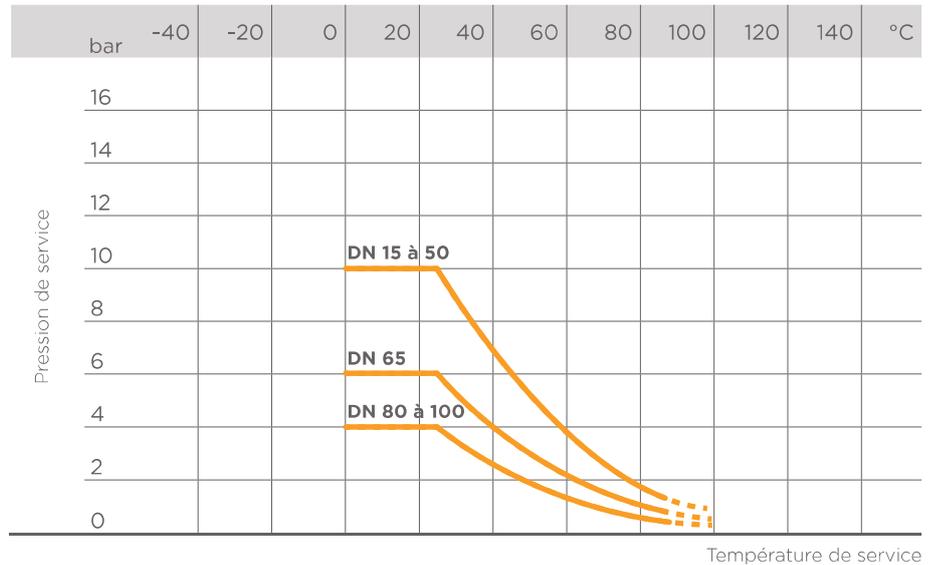
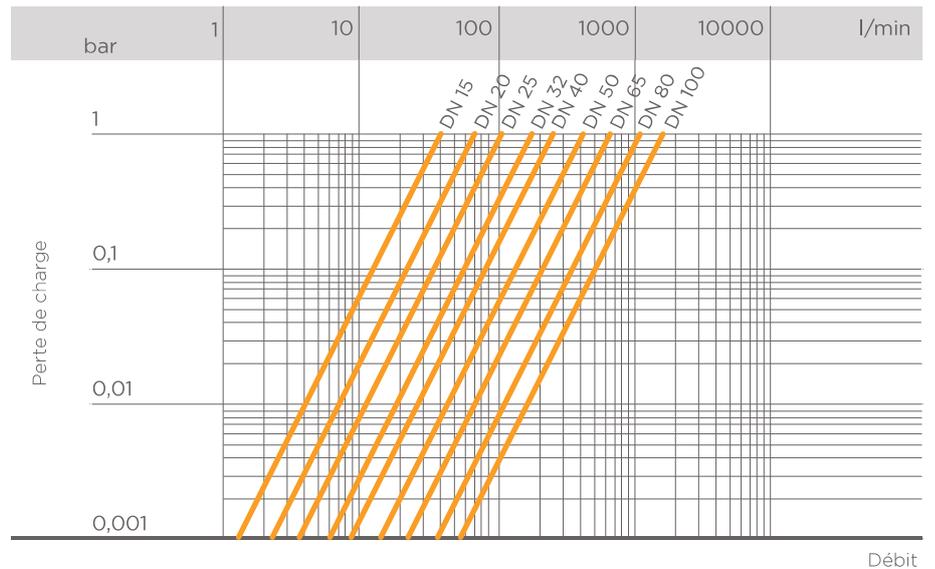


DIAGRAMME DES PERTES DE CHARGE



COEFFICIENT DE DÉBIT K_v100

Par coefficient de débit K_v100 , on entend le débit Q en litres par minute d'eau à 20 °C, qui génère une perte de charge $\Delta p = 1$ bar pour une position déterminée de la vanne.

Le tableau indique les valeurs K_v100 pour une vanne complètement ouverte.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
K_v100 l/min	40	70	103	188	255	410	650	1050	1700

DIMENSIONS DU FILTRE

Pas (mm)	1,5
nombre de trous par cm ²	42
série ASTM équivalente en mesh	20
ø trou équivalent µm	800
matériau du filtre	PP

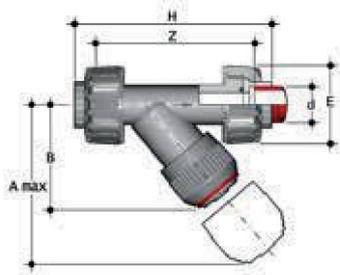
SURFACE TOTALE DE FILTRATION

A_{tot} (cm²)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
A _{tot}	16	23,5	36	53	69	101	197	247	396

Les données contenues dans cette brochure sont fournies en toute bonne foi. FIP n'assume aucune responsabilité pour les données qui ne dérivent pas directement des normes internationales. FIP se réserve le droit d'apporter toute modification aux produits présentés dans cette brochure. L'installation et l'entretien doivent être effectués par du personnel qualifié.

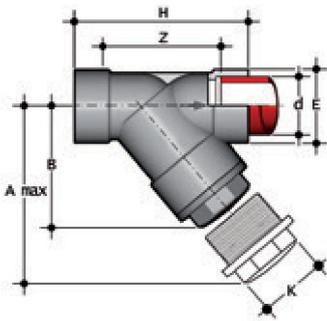
DIMENSIONS



RVUIM

Filtre à embouts union femelles pour soudage dans l'emboîture, série métrique

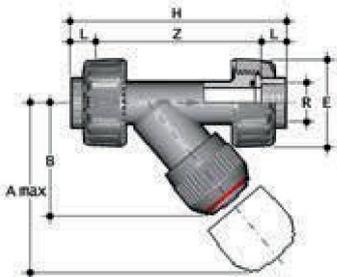
d	DN	PN	A max	B	E	H	Z	Fig.	g	Code EPDM	Code FPM
20	15	10	125	71	55	138	109	A	148	RVUIM020E	RVUIM020F
25	20	10	145	83	65	157	125	A	195	RVUIM025E	RVUIM025F
32	25	10	165	94	74	179	143	A	297	RVUIM032E	RVUIM032F
40	32	10	190	109	86	205	164	A	475	RVUIM040E	RVUIM040F
50	40	10	210	119	99	244	197	A	675	RVUIM050E	RVUIM050F
63	50	10	240	142,5	120	294	239	A	1100	RVUIM063E	RVUIM063F



RVIM

Filtre à tamis à embouts femelles pour soudage dans l'emboîture, série métrique

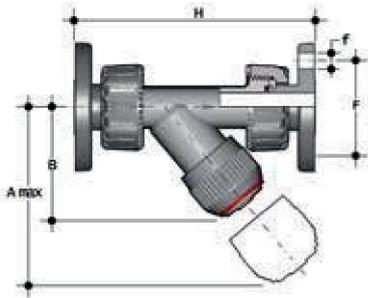
d	DN	PN	A max	B	E	H	K	Z	Fig.	g	Code EPDM	Code FPM
75	65	6	300	176	103	241	96	179	B	1580	RVIM075E	RVIM075F
90	80	4	325	193	115	260	105	189	B	1920	RVIM090E	RVIM090F
110	100	4	385	229	138	323	-	240	C	3000	RVIM110E	RVIM110F



RVUFM

Filtre à tamis à embouts union femelles, taraudage cylindrique gaz

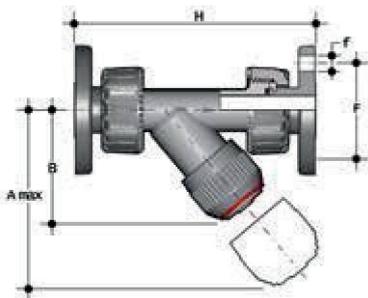
d	DN	PN	A max	B	E	H	Z	Fig.	g	Code EPDM	Code FPM
1/2"	15	10	125	71	55	142	112	A	148	RVUFM012E	RVUFM012F
3/4"	20	10	145	83	65	159	126	A	195	RVUFM034E	RVUFM034F
1"	25	10	165	94	74	183	145	A	297	RVUFM100E	RVUFM100F
1" 1/4	32	10	190	109	86	214	171	A	475	RVUFM114E	RVUFM114F
1" 1/2	40	10	210	119	99	235	192	A	675	RVUFM112E	RVUFM112F
2"	50	10	240	143	120	285	234	A	1100	RVUFM200E	RVUFM200F



RVUOM

Filtre à tamis avec embouts union et brides fixes, perçage EN/ISO/DIN PN10/16.

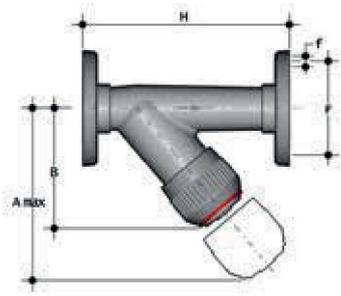
d	DN	PN	A max	B	F	f	H	g	Code EPDM	Code FPM
20	15	10	125	72	65	14	163	248	RVUOM020E	RVUOM020F
25	20	10	145	84	75	14	193	295	RVUOM025E	RVUOM025F
32	25	10	165	95	85	14	211	397	RVUOM032E	RVUOM032F
40	32	10	190	111	100	18	244	625	RVUOM040E	RVUOM040F
50	40	10	210	120	110	18	277	825	RVUOM050E	RVUOM050F
63	50	10	240	139	125	18	331	1250	RVUOM063E	RVUOM063F



RVUOAM

Filtre à tamis avec embouts union et brides fixes, perçage ANSI B16.5 cl.150 #FF

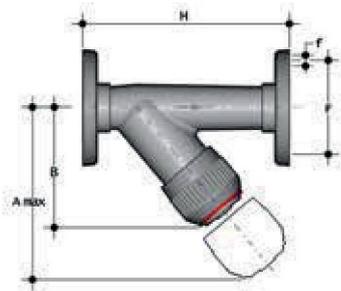
d	DN	PN	A max	B	F	f	H	g	Code EPDM	Code FPM
1/2"	15	10	125	72	60	16	175	248	RVUOAM012E	RVUOAM012F
3/4"	20	10	145	84	70	16	214	295	RVUOAM034E	RVUOAM034F
1"	25	10	165	95	79	16	237	397	RVUOAM100E	RVUOAM100F
1" 1/4	32	10	190	111	89	16	253	625	RVUOAM114E	RVUOAM114F
1" 1/2	40	10	210	120	98	16	289	825	RVUOAM112E	RVUOAM112F
2"	50	10	240	139	121	19	333	1250	RVUOAM200E	RVUOAM200F



RVOM

Filtre à tamis à brides fixes, perçage EN/ISO/DIN PN10/16.

d	DN	PN	A max	B	F	f	H	g	Code EPDM	Code FPM
75	65	6	300	176	145	18	356	5120	RVOM075E	RVOM075F
90	80	4	325	192	160	18	404	6020	RVOM090E	RVOM090F
110	100	4	385	231	180	18	475	7965	RVOM100E	RVOM100F



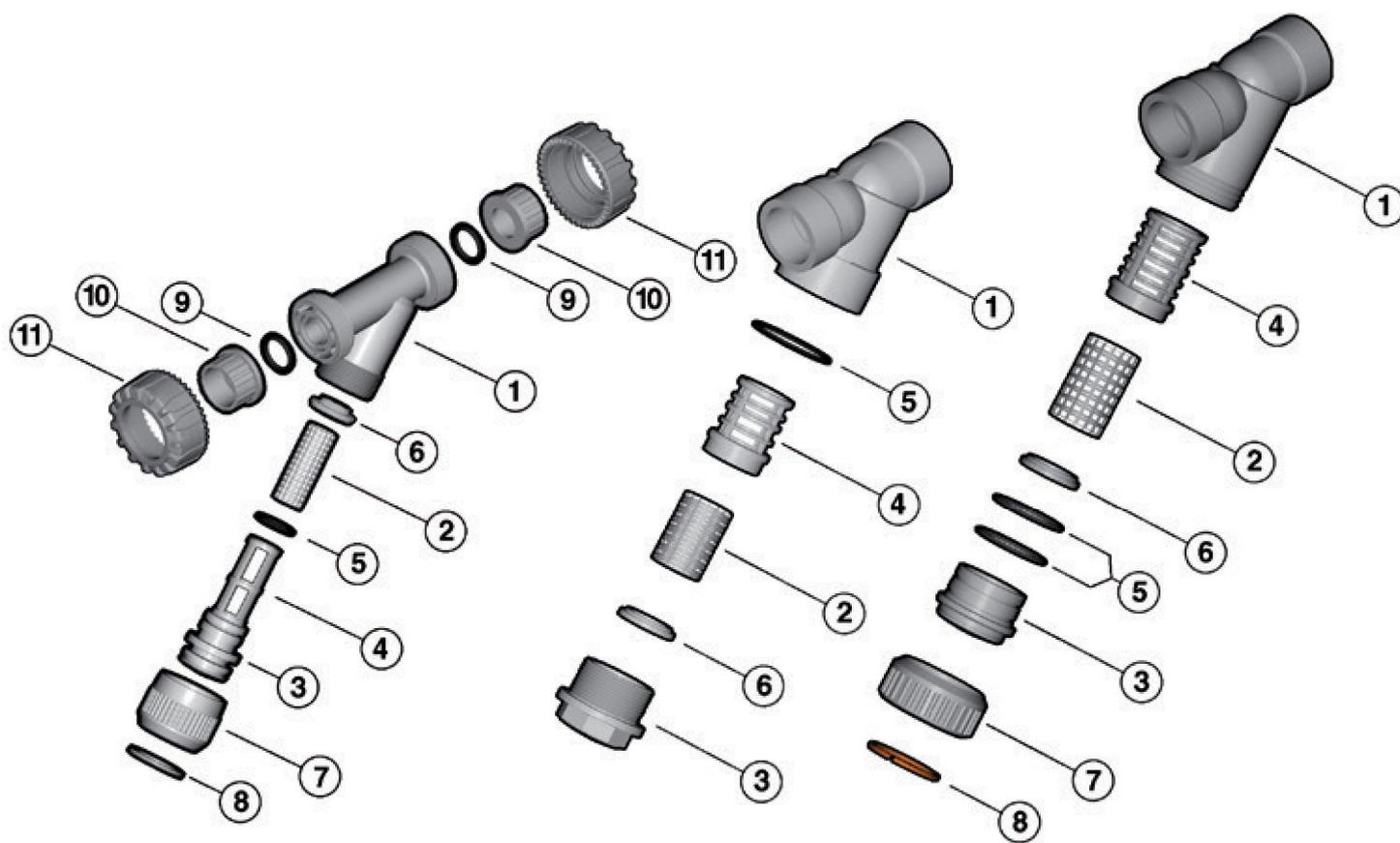
RVOAM

Filtre à tamis à brides fixes, perçage ANSI B16.5 cl.150 #FF

d - Taille	DN	PN	A max	B	F	f	H	g	Code EPDM	Code FPM
75 - 2" 1/2	65	6	300	176	139,7	18	356	4725	RVOAM075E	RVOAM075F
90 - 3"	80	4	325	192	152,4	18	404	5175	RVOAM090E	RVOAM090F
110 - 4"	100	4	385	231	190,5	18	475	7405	RVOAM100E	RVOAM100F

COMPOSANTS

VUE ÉCLATÉE



DN 15 À 50

DN 65 À 80

DN 100

- 1 · Corps (PP-H-1)
- 2 · Filtre (PP-H - 1)*
- 3 · Couvercle (PP-H - 1)
- 4 · Support du filtre (PP-H - 1)
- 5 A-B · Joint torique (EPDM ou FPM - 1)*

- 5 C · Joint torique (EPDM ou FPM - 2)*
- 6 · Rondelle (PP-H - 1)
- 7 · Écrou union (PP-H - 1)
- 8 · Anneau fendu (PP-H - 1)

- 9 · Joint d'étanchéité torique du collet (EPDM ou FPM - 2)*
- 10 · Manchon (PP-H - 2)*
- 11 · Écrou union (PP-H - 2)

* Pièces de rechange

Le matériau du composant et la quantité fournie sont indiqués entre parenthèses

DÉMONTAGE

DN 15 à 50 (fig. A) - DN 100 (fig. C)

- 1) Isoler le filtre du flux du liquide et vider l'installation en amont de celui-ci.
- 2) Dévisser l'écrou (7) et séparer le couvercle-support (3-4) du corps (1).
- 3) Dégager la rondelle du fond (6) du couvercle-support (3-4).
- 4) Retirer l'anneau fendu (8) et séparer l'écrou (7) du couvercle (3).
- 5) Retirer le joint torique (5).

DN 65÷80 (fig. B)

- 1) Isoler le filtre du flux du liquide et vider l'installation en amont de celui-ci.
- 2) Dévisser le couvercle (3) et le séparer du corps (1).
- 3) Dégager le support (4) du couvercle (3).
- 4) Dégager la rondelle (6) du couvercle (3) et le joint torique (5) de son logement dans le corps.

MONTAGE

DN 15 à 50 (fig. A) - DN 100 (fig. C)

- 1) Insérer le joint torique (5) dans son logement sur le couvercle (3).
- 2) Enfiler le couvercle (3) dans l'écrou (7) et fixer les deux composants au moyen de l'anneau fendu (8).
- 3) Enfiler le tamis (2) dans le (3-4) et la fixer avec la rondelle de fond (6).
- 4) Insérer le couvercle (3) dans le corps (1) et visser l'écrou union (7).

DN 65÷80 (fig. B)

- 1) Insérer le joint torique (5) dans le corps (1).
- 2) Insérer la rondelle (6) dans le couvercle (3).
- 3) Insérer le filtre (2) dans son support (4).
- 4) Insérer le support (4) dans le couvercle (3).
- 5) Visser le couvercle (3) dans le corps (1).



Remarque : les opérations d'entretien peuvent être effectuées avec le corps de vanne installé. Pendant les opérations de montage, il est conseillé de lubrifier les joints en élastomère. À ce propos, il est rappelé que les huiles minérales ne sont pas appropriées, car elles sont agressives pour le caoutchouc EPDM.

INSTALLATION

Le filtre peut être installé dans n'importe quelle position, en veillant à ce que la flèche imprimée sur le corps indique la direction du fluide et que la partie filtrante soit tournée vers le bas. Pour éviter d'abîmer le filtre, il convient d'insérer sur l'installation des appareillages visant à empêcher le flux de changer de sens.

DN 15 à 50 (fig. A)

- 1) Dévisser les écrous union (11) et les insérer sur les morceaux de tuyau.
- 2) Procéder au soudage thermique des manchons (10) sur les morceaux de tuyau.
- 3) Placer le filtre entre les manchons.
- 4) Serrer les écrous union.

DN 65÷80 (fig. B) et DN 100 (fig. C)

Le raccordement doit être effectué en soudant directement le tuyau dans l'emboîture femelle du corps.

! AVERTISSEMENTS

- Vérifier toujours la propreté des éléments filtrants.

Fig. A

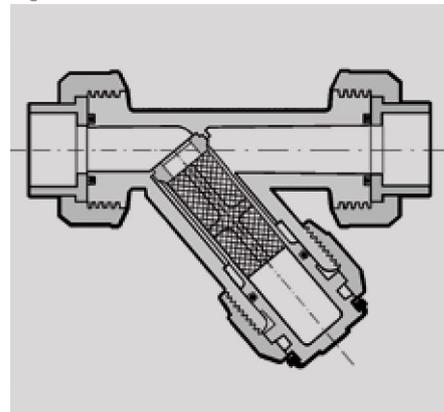


Fig. B

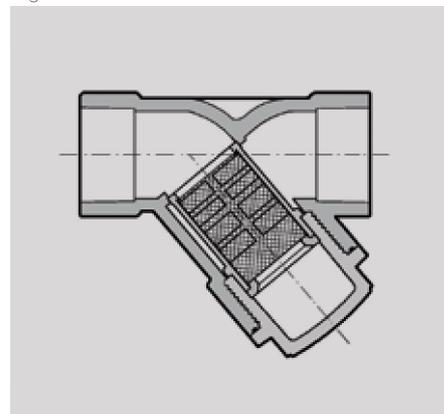


Fig. C

