

Solutions double enveloppe

Des systèmes complets pour le transport de fluides en toute sécurité



Le groupe Aliaxis

Leader mondial dans la fabrication et la distribution de systèmes de tuyauterie en plastique avancés, nous créons des **solutions durables** et **innovantes** pour la gestion et le transport de l'eau ou de l'énergie.

Nous fournissons aux quatre coins du monde des systèmes perfectionnés de canalisations en matériaux de synthèse, utilisés dans les **bâtiments**, les **infrastructures** et les **applications industrielles**.



Nous pilotons notre pôle industriel pour lui permettre d'anticiper les changements rapides des besoins de nos clients.



**Un leader mondial
des systèmes de canalisations
en matériaux de synthèse
pour le transport de fluides**



Environ
3,1 Mds d'euros
de chiffre d'affaires*



Plus de 80
sites de production



Plus de 120
centres de distribution



Plus de 15 500
collaborateurs



Aliaxis est une entreprise
privée dont le siège
social est basé en
Belgique

Notre expertise à votre service



Nos équipes s'engagent et mettent toute leur expertise à votre service pour définir et vous livrer les solutions les plus complètes et durables pour vos projets.

Que ce soit pour l'industrie chimique, le traitement des eaux industrielles ou encore municipales, nos systèmes sont conçus pour répondre aux plus hautes exigences actuelles ; ils amélioreront ainsi la sécurité de vos sites industriels, vous aideront à préserver l'environnement tout en évoluant vers l'industrie 4.0.



Assistance Technique

Une équipe d'experts techniques dédiée aux applications industrielles vous accompagne en phase de conception et de réalisation :

- Choix et validation des matières en fonction des applications
- Choix des solutions
- Étude de faisabilité
- Dossiers techniques
- Organisation logistique
- Conseils d'installation
- Service après-vente

Outils d'aide à la conception

- Guide de compatibilité chimique
- Bibliothèque 3D

Assistance démarrage chantier

Afin de vous assurer une pose des systèmes dans les règles de l'art, Aliaxis propose un accompagnement des équipes d'installation lors des démarrages chantiers.



Une offre personnalisée...

Notre gamme industrie offre un large choix de solutions pour le transport de tous types de fluides ; de l'eau aux produits chimiques les plus corrosifs. Adaptée aux différentes applications, nos systèmes en matériaux de synthèse présentent de nombreux avantages au regard des solutions traditionnelles.

Choisir Aliaxis, c'est s'assurer d'un niveau de sécurité optimal, de l'efficacité de gammes complètes aux coûts d'installation et d'entretien minimisés.

Nos systèmes de tuyauterie présentent également une résistance chimique supérieure ainsi qu'une durée de vie plus importante que les tuyauteries métalliques habituellement utilisées.

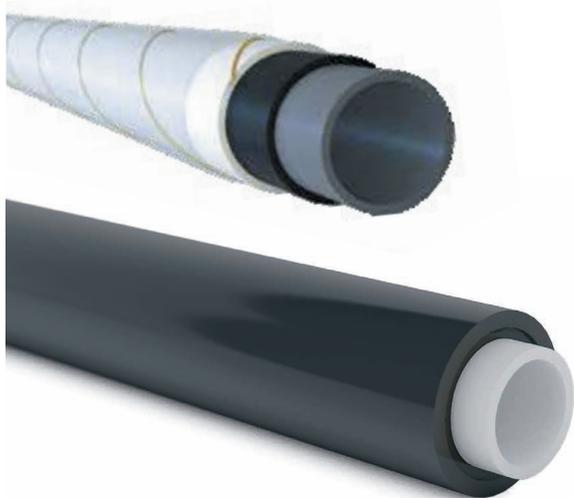


Une solution, deux fois plus de protection pour le transport des fluides

L'amélioration continue de la sécurité des sites et la préservation de l'environnement sont devenues de vrais enjeux pour l'industrie. Ces problématiques sont d'autant plus vraies lorsqu'il s'agit de transporter des fluides dangereux et agressifs.

Partout dans le monde, de nombreux produits chimiques sont utilisés et nécessaires dans un très grand nombre de secteurs d'activité comme le traitement des eaux, la chimie, le traitement de surface des métaux...

Les installations permettant le transfert de ces produits doivent être particulièrement sécurisées afin d'éviter tout risque humain, environnemental ou matériel.



Conçu spécialement pour le transport de fluides dangereux, la solution double enveloppe a été développée pour limiter l'impact de ces produits sur notre environnement.

Testée dans les milieux les plus extrêmes, elle permet d'assurer la sécurité des utilisateurs et d'éviter toute source éventuelle de pollution.

Ce procédé double enveloppe est un système de canalisations à double paroi ; le tube primaire est confiné dans un second tube d'un diamètre supérieur.

Flexible ou rigide, le choix des conduites vous permet d'adapter les solutions en fonction de vos besoins et des différents domaines d'application. Ainsi en cas de dégradation du primaire, le fluide transporté est contenu et un système de détection visuel ou électrique permet de repérer le défaut et d'interrompre au plus vite la circulation.

Deux solutions complètes et garanties du plus petit au plus gros diamètre

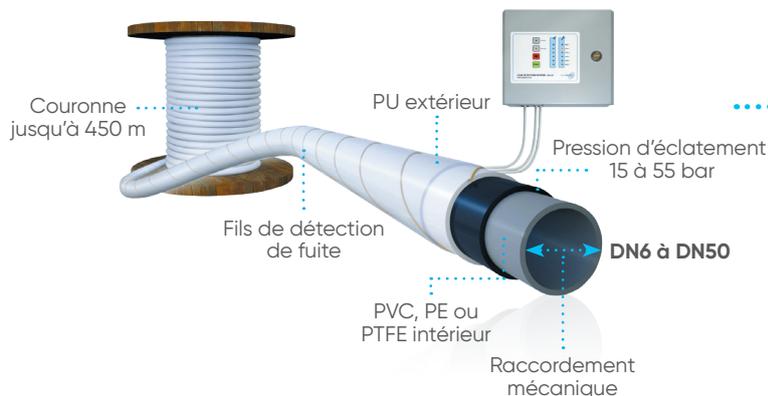
La responsabilité sociétale est un enjeu majeur dans la vie d'une entreprise.

Lorsqu'il s'agit de transporter des fluides dangereux ou polluants, facteurs de risques humains et environnementaux, vous devez veiller à la sûreté et à la performance de vos installations. Pour vous aider dans cette démarche, Aliaxis vous propose des systèmes double enveloppe du plus petit au plus gros diamètre. Quel que soit votre domaine d'application, nous avons la solution double enveloppe adaptée.

Nos solutions permettent de garantir une installation fiable, robuste, sécurisée et respectueuse des normes environnementales. Nos systèmes complets incluent également des systèmes de détection des fuites, que le système soit rigide ou flexible.

ProtectaFlex

Conçue pour des applications de petits diamètres, la solution **ProtectaFlex** est flexible et facile à installer.

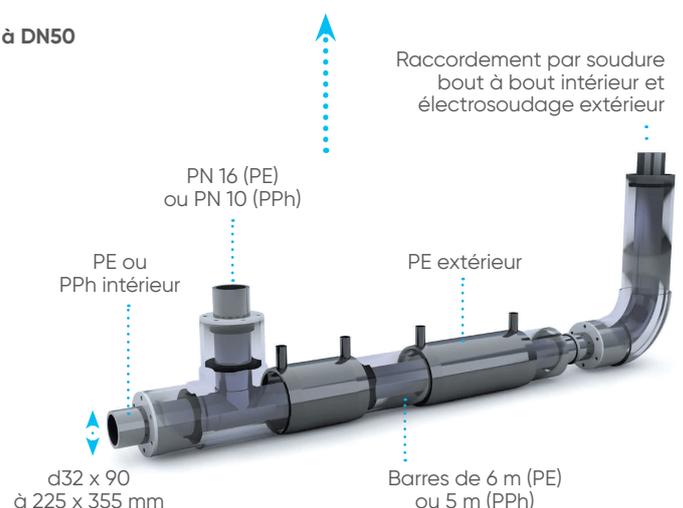


Développées pour une utilisation aussi bien enterrée qu'aérienne, ces solutions s'adapteront à tous types d'applications.

Simodual²

Parfaitement adaptée aux plus gros diamètres, la **solution Simodual²** (tube primaire en PE ou PP), est un système complet, garanti et fiable.

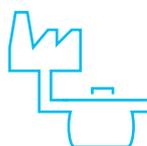
Simple d'utilisation, cette solution offre une gestion de la dilatation par les points d'ancrage.



Domaines d'application



Traitement de l'eau municipale



Traitement de l'eau industrielle



Industrie chimique



CE QUI FAIT LA DIFFÉRENCE
2X plus COMPACT
3X plus LÉGER
3X plus RAPIDE à poser
qu'un système double enveloppe traditionnel

ProtectaFlex, système double enveloppe nouvelle génération

Pourquoi choisir ProtectaFlex ?



En adoptant des mesures de sécurité et de respect de l'environnement grâce à notre système double enveloppe ProtectaFlex, votre société s'inscrit dans une stratégie de développement durable et efficace.

La gestion de tubes en kits, de multiples raccords ou encore de joints mécaniques laisse place à un système complet de tuyauterie flexible, afin de garantir fiabilité, sécurité et rapidité d'installation pour les transports de fluides dangereux.

Système complet et garanti



- Tubes et raccords du DN6 à DN50
- Léger, flexible et économique



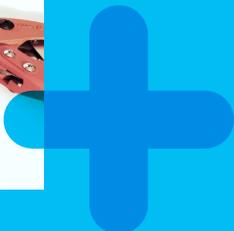
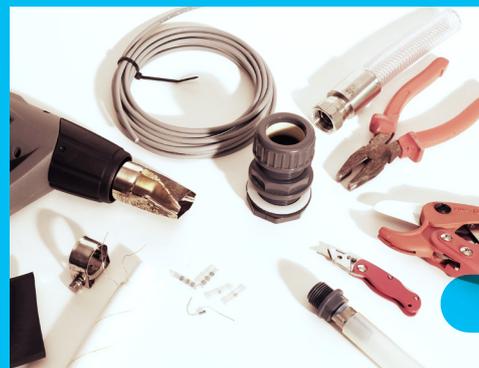
- Sécurité garantie
- Détection de fuite instantanée et continue
- Résistance chimique



- Système d'assemblage rapide
- Outillage simplifié



- Faible empreinte carbone au transport grâce à sa légèreté



Un système complet, une protection optimale

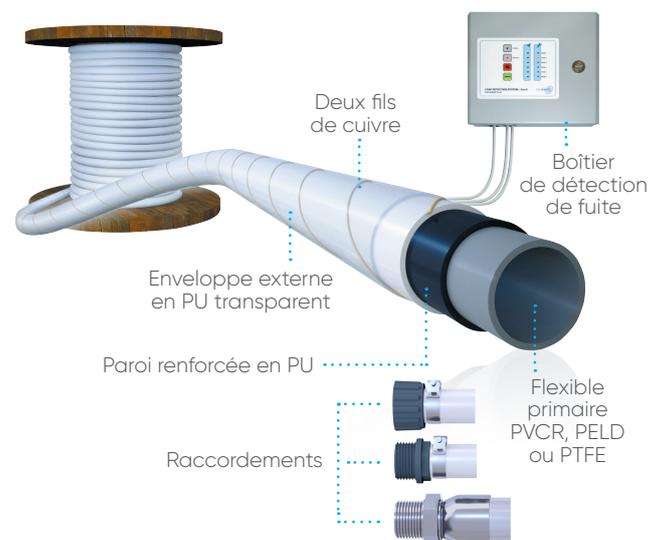
Haut niveau de fiabilité grâce au système de détection

Développé pour réduire le risque de fuite, une quantité minimale de liquide suffit à déclencher la procédure d'alarme ou d'arrêt automatique de votre process.

ProtectaFlex est la seule solution garantie, double enveloppe flexible avec **détection continue intégrée en cas de fuite** permettant de limiter les risques de dommages humains, de dégâts matériels ou encore de pollution environnementale.

Le système de détection est conçu pour s'activer lorsque les deux fils de cuivre - enroulés autour du primaire et recouverts d'une enveloppe externe - sont en contact avec un fluide qui aurait pu pénétrer dans l'espace interstitiel causant ainsi un court-circuit.

Sécurité, fiabilité, rapidité et facilité d'installation

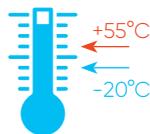


Un choix de matériau adapté à vos besoins

Applications courantes

Primaire PVCr ou
Primaire PELD
DN 6 à 50

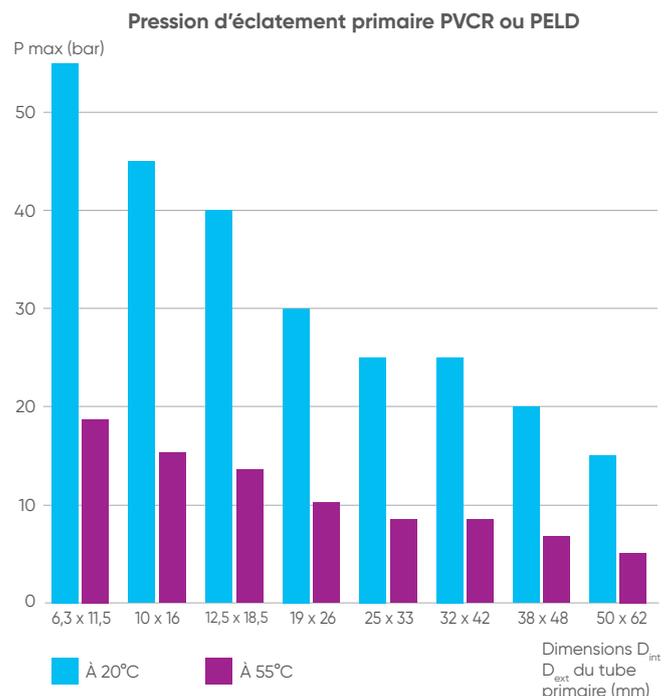
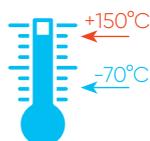
- Enveloppe externe en PU transparent
- Résistance UV
- Température de service de -20°C à +55°C
- Classement au feu UL94, V2 et HB
- Pression d'éclatement : voir ci-contre



Conditions extrêmes

Primaire PTFE
DN 6 à 25

- Enveloppe externe en PU transparent
- Résistance UV
- Température de service de -70°C à +150°C
- Classement au feu UL94, V2 et HB
- Pression d'éclatement de 15 à 40 bar suivant le diamètre.



Aliaxis Utilities & Industry SAS

Z.I. Route de Béziers
8 avenue du Mas de Garric
34140 Mèze – France
Tel +33 (0)467 51 63 30
RCS Montpellier 787 050 103

www.aliaxis.fr

