

K CLAMP POSITIONNEUR



Le positionneur « K CLAMP » permet la soudure par électrofusion en toute sécurité de tubes et raccords PE du d 63 à 250 mm.

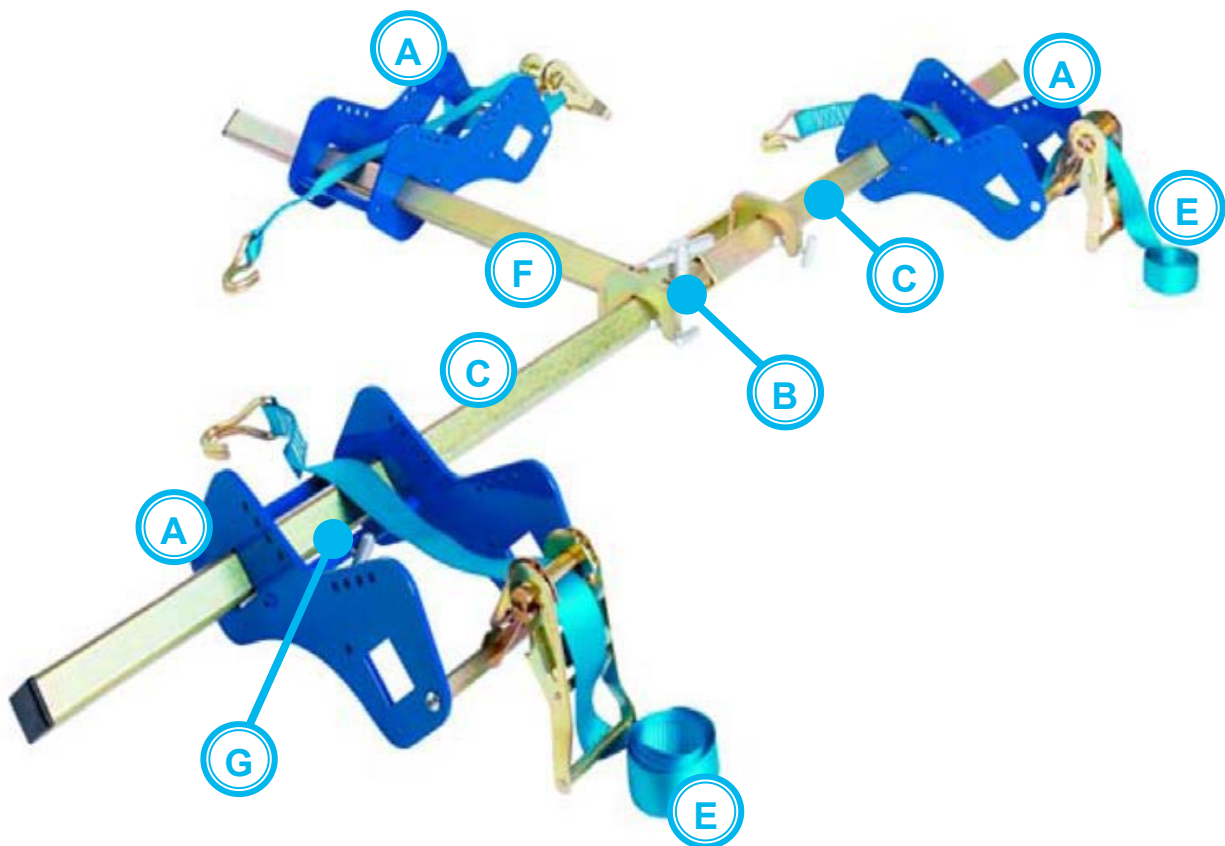
Il est impératif que lors du soudage et de la phase de refroidissement le montage ne subisse aucune contrainte.

Le K CLAMP est adapté pour les manchons, réductions, coudes 90° et 45° et tés à 90°, assemblés avec des tubes en barres droites.

Le K CLAMP est livré avec sa caisse de transport et une scie.

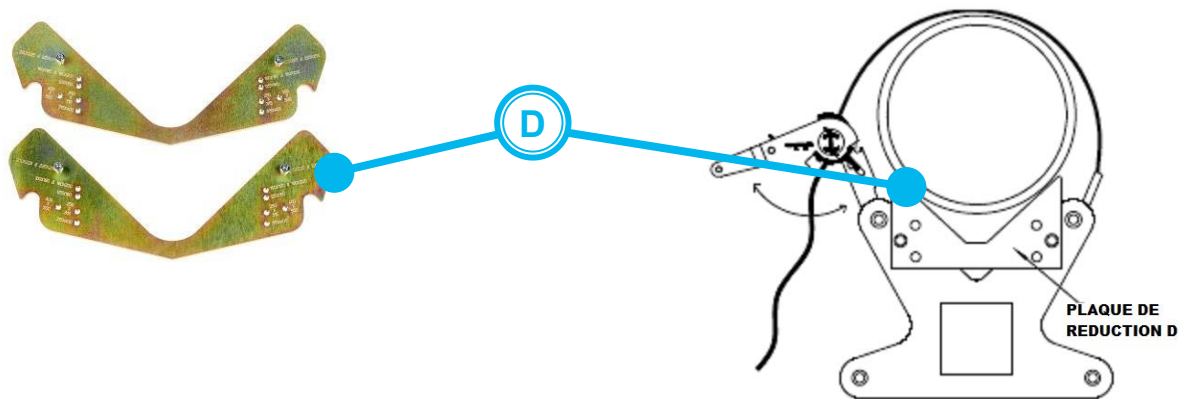


DESCRIPTION



MODE D'EMPLOI

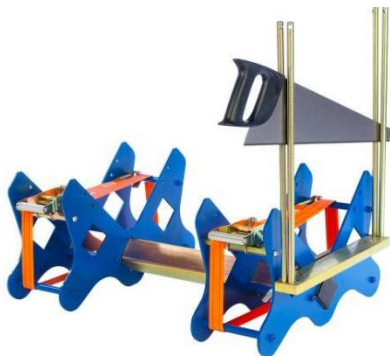
- Assembler les barres **C** au point **B**
- Positionner en les faisant glisser les chariots **A** sur les barres. **C**.
- Serrer à la position souhaitée les chariots à l'aide des papillons **G**.
- Serrer à l'aide des sangles à cliquets **E**.
- Pour les coudes, positionner les barres **C** pour régler l'angulation et serrer avec la vis **G**.
- Pour les Tés, positionner et serrer la barre **F**, monter le 3^{ème} chariot **A** et serrer avec les sangles à cliquet **E**.
- Pour les réductions, fixer la plaque de réduction **D** sur le chariot **A** et serrer avec les sangles à cliquets **E**.



**VOUS DEVEZ IMPÉRATIVEMENT ATTENDRE LA FIN DU
REFROIDISSEMENT COMPLET AVANT DE DÉMONTER L'ASSEMBLAGE**

Le plus :

Pour couper droit votre tube PE, vous pouvez positionner votre guide-scie sur la barre **C**.



CARACTÉRISTIQUES

- Corps acier revêtu zinc
- Poids 20 kg