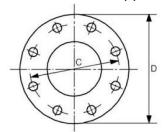
ASSEMBLAGE PAR BRIDE INSTRUCTIONS POUR LES BRIDES LIBRES PROFILÉES



Recommandations pour assurer une jonction étanche et durable suivant la DVS 2210-1.

DIMENSIONS DES BRIDES SUIVANT EN1902

Pour le choix des brides et des joints il sera fait par l'utilisateur en fonction de l'application et des dimensions de l'assemblage.



Perçage conforme à :

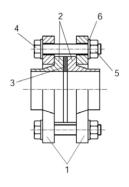
NF A 48 840 NF E 29 206 ISO 2531 ISO 7005/2

Trous hors axes.

Suivre la procédure de serrage des brides boulonnées cicontre.

ALIGNEMENT

Avant d'appliquer les couples de serrage, vérifier que les surfaces des collets sont planes, parallèles l'une par rapport à l'autre et que le joint y adhère uniformément comme décrit cidessous :

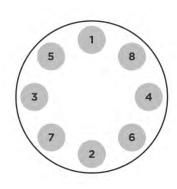


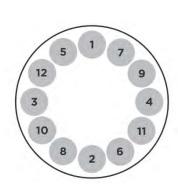
- 1 bride libre
- 2 collet
- 3 joint plat
- 4 tige filetée
- 5 écrou
- 6 rondelle

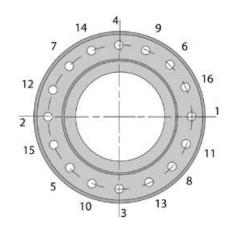
MISE EN PLACE AVANT SERRAGE

- Vérifier que les faces sont propres et non détériorées
- Vérifier la bride folle.
- Vérifier le joint plat.
- Assembler les brides sans les serrer.
- Vérifier que les trous de boulons sont alignés et que les faces des brides sont parallèles.
- Vérifier que le joint est correctement placé.

SERRAGE EN CROIX SUIVANT L'ORDRE INDIQUÉ CI-DESSOUS







ASSEMBLAGE PAR BRIDE INSTRUCTIONS POUR LES BRIDES LIBRES PROFILÉES



DIMENSIONS & COUPLES DE SERRAGE

RECOMMANDÉS Valeurs standard suivant DVS 2210-1

Couple de serrage								
Bride		Boulons				Joints		
d	DN	Entraxe C	Trou	Nombre	Ø	Plat	Profilé	Torique
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(Nm)	(Nm)	(Nm)
20	15	65	14	4	M12	15	10	10
25	20	75	14	4	M12	15	15	15
32	25	85	14	4	M12	15	15	15
40	32	100	18	4	M16	20	15	15
50	40	110	18	4	M16	30	15	15
63	50	125	18	4	M16	35	20	20
75	65	145	18	4	M16	40	20	20
90	80	160	18	8	M16	40	20	20
110	100	180	18	8	M16	40	20	20
125	100	180	18	8	M16	50	30	30
140	125	210	18	8	M16	60	40	35
160	150	240	22	8	M20	60	40	35
180	150	240	22	8	M20	60	40	35
200	200	295	22	8	M20	70	50	40
225	200	295	22	8	M20	70	50	40
250	250	350	22	12	M20	80	55	50
280	250	350	22	12	M20	80	55	50
315	300	400	22	12	M20	100	60	55
355	350	460	22	16	M20	100	70	60
400	400	515	26	16	M24	120	80	65
450	500	620	27	20	M24	190	90	70
500	500	620	27	20	M24	190	90	70
560	600	725	30	20	M27	220	100	80
630	600	725	30	20	M27	220	100	80

Les valeurs de couple sont données pour un joint conforme à la DVS 2210-1 ; un serrage trop important peut endommager irrémédiablement le joint et compromettre sa durée de vie : reportez-vous aux valeurs préconisées par le fabricant de joint.

2

DOMAINE D'EMPLOI DES ASSEMBLAGES À BRIDES À JOINTS PLATS

Température de service maximale : 40°C.

Pression de service admissible :

Jusqu'à 10 bar DN 10 à DN 150 Jusqu'à 6 bar DN 200 à DN 600

Les brides doivent impérativement être striées.

www.aliaxis.fr